

Florens



design by
Gabriele e Oscar Buratti

[discover more](#)

Florens

Rigorosa purezza geometrica per Florens, contenitore a terra generoso nei volumi compatti per la zona giorno e il dining. La forma monolitica svela la forte personalità nel taglio inatteso del profilo in metallo verniciato bronzo patinato scavato a filo sul piano in legno, laccato opaco o lucido come la struttura o in prezioso marmo.

Florens può essere completata da un'alzata in legno con vani a giorno arricchiti da cassetti e vassoi in essenza ispirati alla tradizione ebanista.



Meticulous and geometrical purity for Florens, floor-standing cabinet with generous spaces for both living and dining room. The monolithic shape reveals the strong personality of the metal profile's unexpected cut varnished in patinated bronze, flush grooved on wooden, matt or glossy lacquered top as per the structure or in precious marble.

Florens can be complemented by a wooden upper part with open-faced compartments enriched with removable wooden trays inspired by the cabinetmaking tradition.

Biografia designer

Designer biography

Gabriele e Oscar Buratti

Gabriele Buratti, architetto e professore di Architettura degli Interni alla Facoltà del Design del Politecnico di Milano (2003-2010), e Oscar Buratti, architetto, formano lo studio di architettura e design Buratti Architetti. La collaborazione con Lema inizia nel 2020.

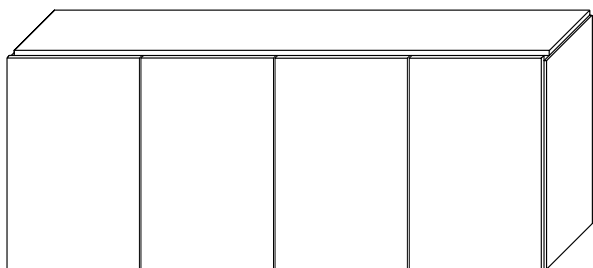


Gabriele e Oscar Buratti

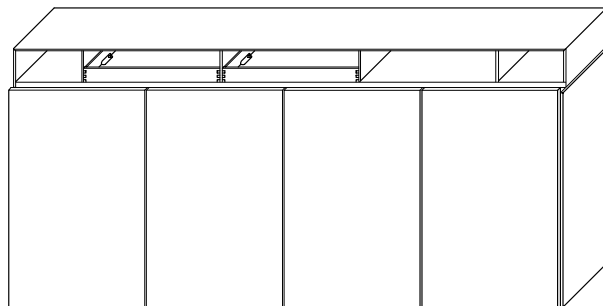
Gabriele Buratti, architect and professor of Interior Design at the Faculty of Design of Politecnico di Milano (2003-2010), e Oscar Buratti, architect, form the architecture and design studio Buratti Architetti. The collaboration with Lema begins in 2020.

Informazioni tecniche

Technical information



L. 2020 H. 830 P. 508
W. 79½" H. 32¾" D. 20"



L. 2020 H. 950 P. 508
W. 79½" H. 37¼" D. 20"

Top

Material: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza o ABS 10/10 secondo finiture

Spessore: 20 mm

Finitura: laccato opaco, laccato lucido, rovere termotrattato

Finitura: marmo - pietre in finitura lucida/opaca shield.

Fianchi laterali esterni

Material: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza o ABS 10/10 secondo finiture

Spessore: 10 mm

Finitura: laccato opaco, laccato lucido, rovere termotrattato

Ante

Material: pannello composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza o ABS 10/10 secondo finiture

Spessore: 28 mm

Finitura: laccato opaco, laccato lucido, rovere termotrattato

Struttura, coperchio, base, fianchi, schienale

Material: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: ABS 10/10 in finitura

Spessore: 25 mm

Finitura: greyvelvet

Piano sottobase

Material: pannello melaminico composto da particelle di legno principalmente di pioppo e abete CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: ABS 10/10 in finitura

Spessore: 12 mm

Finitura: greyvelvet

Ripiani

Material: vetro temperato

Spessore: 10 mm

Finitura: fumè

Piedini

Caratteristiche: realizzati in tecnopolimero nero antiscivolo con regolazione ad accesso frontale.

Regolazione: regolazione in altezza +/- 15 mm

Top

Material: panel composed of wood particle board, mainly poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood or ABS 10/10 according to the finishes

Thickness: 20 mm

Finish: matt lacquered, glossy lacquered, heat-treated oak

Finish: marble - stone in glossy/ matt finish - shield.

External sides

Material: panel composed of wood particle board, mainly poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood or ABS 10/10 according to the finishes

Thickness: 10 mm

Finish: matt lacquered, glossy lacquered, heat-treated oak

Doors

Material: panel composed of wood particle board, mainly poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood or ABS 10/10 according to the finishes

Thickness: 28 mm

Finish: matt lacquered, glossy lacquered, heat-treated oak

Structure, cover, base, sides, back

Material: melamine panel composed of wood particle board, mainly poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: ABS 10/10 finish

Thickness: 25 mm

Finish: greyvelvet

Undertop

Material: melamine panel composed of wood particle board, mainly poplar and fir CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: ABS 10/10 finish

Thickness: 12 mm

Finish: greyvelvet

Shelves

Material: tempered glass

Thickness: 10 mm

Finish: smoked

Feet

Characteristics: made in anti-skid black technopolymer with frontal access adjustment.

Adjustment: adjustment in height +/- 15 mm

Informazioni tecniche

Technical information

Cerniere

Careatteristiche: cerniere a compasso in finitura nikel nero e soft-closing system integrato.

Maniglione

Careatteristiche: alluminio estruso a geometria variabile. Verniciatura con trattamento di fondo epossidico, base acrilica e trasparente termoindurente (colore M422-bronzo patinato).

Cassetto interno - opzionale

Spondine laterali

Materiale: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Spessore mm: spessori geometria variabile

Finitura: LCT fumo 906

Guida: estrazione totale con rientro ammortizzato portata 30 kg

Fondo e schienale

Materiale: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 10 mm

Finitura: LCT fumo 906

Frontale e schienale

Materiale: Mdf (classe E1) CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Spessore: 16 mm

Finitura: LCT fumo 906

Accessori porta oggetti - opzionale

Materiale: supporto in Mdf sp. 3 mm, rivestimento in pelle sintetica - cuciture ornamentali a vista.

Spessore: 6 mm

Colore: gris

Alzata a giorno con vassoi estraibili - opzionale

Base - Schienale

Materiale: Mdf rivestito CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza 10/10 secondo finiture

Spessore: 22 mm

Finitura: rovere termotrattato - noce-L

Fianchi - Top

Materiale: Mdf rivestito CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza 10/10 secondo finiture

Spessore: 10 mm

Finitura: rovere termotrattato - noce-L

Vassoio

Materiale: Mdf in massa nera rivestito CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Bordo: essenza 10/10 secondo finiture

Spessore: 10 mm

Finitura: rovere termotrattato - noce-L

Essenza - impiallacciatura - rovere termotrattato

La verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

*Opacità medie:
rovere termotrattato - 3 gloss*

Hinges

Characteristics: compass hinges in black nickel finish and integrated soft-closing system.

Large handle

Characteristics: extruded aluminium with variable geometry. Painting with base treatment in epoxy paint, acrylic base and transparent thermosetting coating (coated bronze M422 finish).

Internal drawer - optional

Side profiles

Material: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness mm: in variable geometry thicknesses

Finish: LCT fumo 906

Guide: total extraction with return equipped with shock-absorption capacity 30 kg

Bottom and back

Material: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 10 mm

Finish: LCT fumo 906

Front and back

Material: Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Thickness: 16 mm

Finish: LCT fumo 906

Storage compartment accessories - optional

Material: support in Mdf thickness 3 mm, upholstery in synthetic-leather - exposed decorative stitching.

Thickness: 6 mm

Colour: gris

Open-faced upper part with removable trays - optional

Base - Back

Material: Coated Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood 10/10 according to the finishes

Thickness: 22 mm

Finish: heat-treated oak - walnut-L

Sides - Top

Material: Coated Mdf CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood 10/10 according to the finishes

Thickness: 10 mm

Finish: heat-treated oak - walnut-L

Tray

Material: Coated Mdf in black solid units CARB ATCM PHASE II / U.S. EPA TSCA TITLE VI

Edge: wood 10/10 according to the finishes

Thickness: 10 mm

Finish: heat-treated oak - walnut-L

Wood - veneer - heat-treated oak

The painting is done using acrylic paints (free of formaldehyde) with high reticulation that do not contain heavy metals (Pb, Cd, Cr). This type of painting, having high chemical-physical performance, allows the finished product to exalt the characteristics of the wood, keeping the chromatic gradients unaltered, and giving the product itself a delicate soft touch effect.

*Average opacities:
heat-treated oak - 3 gloss*

Informazioni tecniche

Technical information

Essenza - impiallacciatura - noce-L

Essenza di noce canaletto (americano) pre tinto. La verniciatura avviene mediante vernici acriliche (in assenza di formaldeide) ad elevata reticolazione che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). Questa tipologia di verniciatura, dalle elevate prestazioni chimico fisiche, consente al prodotto finito di esaltare le peculiarità del legno, mantenendo inalterate le sfumature cromatiche e conferendo al prodotto stesso un delicato effetto soft touch.

Opacità medie:
noce canaletto - 3 gloss

Nota generale

L'utilizzo di legno massello, di essenze pregiate e la particolarità delle lavorazioni, conferiscono ad ogni singolo pezzo valore di unicità. Differenze nella venatura, eventuali variazioni di colore e di tonalità, anche nel passare del tempo, sono da considerarsi peculiarità della realizzazione in legno naturale e non difetti del prodotto stesso.

Laccatura opaca

La verniciatura (su base epossidica) avviene mediante vernici poliuretaniche ad elevato residuo secco, che non contengono metalli pesanti (Pb, Cd, Cr). I pigmenti utilizzati per le laccature sono a base organica e dotati di elevata stabilità alla luce. Microsfere di poliammide μm 30 di diametro medio conferiscono al prodotto una gradevole rugosità e una notevole resistenza al graffio.

Opacità medie:
laccato sablè: 7-9 gloss

Lucido

Verniciatura con preparazione di fondo (poliesterino). Laccatura con verniciatura poliuretanica spazzolata per finitura lucido brillante > 90 gloss.

Finitura SHIELD® marmo e pietra

La finitura del piano levigato opaco con trattamento SHIELD® garantisce alle pietre un elevato livello di protezione dalle impurità e dagli agenti aggressivi. SHIELD® è un film sottilissimo di silice, invisibile, impermeabile ai maggiori composti organici in commercio e idoneo al contatto con gli alimenti.

Bronzo patinato - Manigliere

Verniciatura con trattamento di fondo epossidico, base acrilica e trasparente termoindurente. Un passaggio manuale di patinatura conferisce al prodotto un valore estetico di grande effetto grafico e visivo, disomogeneo e unico.

Wood - veneer - walnut-L

Pre-dyed (American) Canaletto walnut wood. The painting is done using acrylic paints (free of formaldehyde) with high reticulation that do not contain heavy metals (Pb, Cd, Cr). This type of painting, having high chemical-physical performance, allows the finished product to exalt the characteristics of the wood, keeping the chromatic gradients unaltered, and giving the product itself a delicate soft touch effect.

Average opacities:
Canaletto walnut - 3 gloss

General note

The use of solid wood, of precious essences, as well as the distinctiveness of the processing, give every single piece a value of uniqueness. Differences in the grain, possible variations of colour and shade, even in the passing of time, are to be considered as characteristics of the processing in natural wood and not as defects of the product itself.

Matt lacquering

The painting (with epoxy base) is done using polyurethane paints with high dry residue that do not contain heavy metals (Pb, Cd, Cr). The pigments used for lacquering are organic-based and have a high stability to light. Microspheres in polyamide with an average diameter of $30 \mu\text{m}$ give the product a pleasing roughness and a remarkable scratch resistance.

Average opacities:
lacquered sablè: 7-9 gloss

Glossy

Painting with base preparation (polyesterines). Lacquering with brushed polyurethane paint for a shiny glossy finish > 90 gloss.

Finish SHIELD® marble and stone

The finish of the matt smoothed top with SHIELD® treatment guarantees to the stones a high level of protection from impurities and aggressive agents. SHIELD® is a very fine film of silica, invisible, impermeable to the majority of organic compounds on the market and suitable to contact with food.

Coated bronze - handle

Painting with base treatment in epoxy paint, acrylic base and transparent thermosetting coating. Manual coating gives the product a striking graphic and visual effect, with slight changes in tone that make it unique.

Consigli per la manutenzione e la pulizia

Care and cleaning

Madia

Per la pulizia ordinaria usare un panno inumidito con acqua. Nel caso di pulizie più accurate si consiglia l'uso di detersivi a base di sapone neutro.

Avvertenza

Evitare assolutamente prodotti a base di solventi o abrasivi.

Sicurezza

Seguire le istruzioni di montaggio. Evitare qualsiasi modifica ai mobili che possa comprometterne la stabilità.

Smaltimento

Una volta terminato l'utilizzo affidare il mobile ad aziende comunali o private preposte allo smaltimento dei rifiuti solidi ingombranti.

Sideboard

For routine cleaning, use a soft cloth dampened with water. In the case of more thorough cleaning, we recommend the use of detergents with a neutral base.

Warning

Avoid using any products that may contain solvents or abrasives.

Safety

Carefully follow the assembly instructions. Do not modify the furniture in any way as this could render it unstable.

Disposal

If product needs to be disposed of, please contact the local council or a private company that can dispose of bulk waste products.

Qualità e sostenibilità

Quality and sustainability

Tutti i prodotti della collezione Lema prevedono l'impiego di materiali selezionati di prima qualità. L'intero processo produttivo si avvale di tecnologie d'avanguardia, a garanzia di una elevata qualità estetica, resistenza e durata nel tempo. Le lavorazioni di finitura sono realizzate con l'ausilio di tecniche innovative e con prodotti altamente performanti, nel rispetto dei più severi protocolli internazionali e delle normative CEE / EAC in materia. In ultimo, le certificazioni UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 delineano in modo trasparente la complessa procedura gestionale dell'Azienda e del consumatore.

Rispetto per l'ambiente

Lema è molto attenta alle tematiche di eco-compatibilità, al rispetto per l'ambiente e realizza i propri prodotti garantendo al cliente finale i più elevati standard di sicurezza. Tutti i pannelli che costituiscono in larga parte "l'ossatura" del mobile sono prodotti certificati secondo le normative aziendali CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI queste certificazioni normano secondo i più restrittivi protocolli internazionali il contenuto di formaldeide. L'impiego di essenze legnose è limitato alle specie di coltivazione e non vi è impiego di tipologie provenienti da deforestazione.

I materiali

Le essenze legnose, il massello, le pelli, il gres, le argille, i marmi e le pietre sono materiali che Lema tratta con la sapiente cura della più antica tradizione artigianale brianzola. Materiali di grande qualità, ulteriormente esaltati da finiture che ne mantengono inalterate le caratteristiche di origine, il colore e le sfumature. Ciò che abitualmente si chiama il "vissuto della materia", ossia tutte quelle peculiarità distintive di ogni materiale (variazioni cromatiche incontrollate, cicatrici sulla pelle ecc...), non è da considerarsi come difetto ma è testimone di un prodotto unico e di alto valore qualitativo.

All the products of the Lema collection involve the use of selected materials of the highest quality. The entire production process uses cutting-edge technologies, which are a guarantee of their high aesthetic quality, strength and durability. The finishing processes are carried out with the help of innovative techniques and with high-performance products, in compliance with the strictest international protocols and relevant EEC / EAC regulations. Finally, the UNI ISO 9001:2015 - UNI ISO 45001:2018 certifications transparently delineate the Company's complex management procedure and respect for the consumer.

Respect for the environment

Lema is very attentive to issues of eco-compatibility and respect for the environment. Therefore, in the manufacture of its products, it guarantees the end customer the highest safety standards. All the panels, that to a large extent make up "the skeleton" of the furniture, are products certified according to the company standards CARB ATCM PHASE II/U.S. EPA TSCA TITLE VI. These certifications regulate, according to the most restrictive international protocols, the formaldehyde content. The use of wood essences is limited to cultivation species and there is no use of woods coming from deforestation.

Materials

Wood finishes, solid wood, leathers, stoneware, clays, marbles and stone - these are the materials that Lema treats with the skilful care of the most antique artisanal tradition of Brianza. Materials of great quality, further enhanced by finishes that keep their original characteristics unaltered; their colour, their gradient. All that is usually considered the "life of the materials", that is all those distinctive peculiarities of each single material (natural chromatic variations, scars in the leather ...), not to be considered as a defect but as a typical mark, in a high quality value and unique product.

Avvertenza

Notice

In ottemperanza alle disposizioni del Decreto Legislativo n. 206 del 6 settembre 2005 "Codice del consumo" e s.m.i.

La qualità Lema è garantita dalla produzione esclusivamente realizzata in Italia.



In compliance with the provisions of Legislative Decree N° 206 dated 06/09/2005 (Consumer Code) and subsequent amendments and additions.

The quality of Lema products is guaranteed by their being produced exclusively in Italy.

Associato a - Associated with



FEDERLEGNOARREDO

LEMA s.p.a.

22040 Alzate Brianza
Como - Italy
Strada Statale Briantea n°2
T +39 031 630 990
F +39 031 632 492